



技术要求:

- 1、对接焊缝开坡口，焊缝氩弧焊打底，再用电弧焊。
- 2、试水压2MPa，保压2小时无渗漏
- 3、作通球试验
- 4、弯头须用冲压弯头，壁厚为10

李学明 2023.3.24

李学明 2023.3.24

7825

31m

炼钢厂										沉降室水冷板二																																		
20G										HG-CJS-02																																		
阶段标记					重量					比例					共					张					第					张														
设计					分区					更改文件号					标准化					签名					年、月、日					处数					标记									
工艺					审核					批准																																		